

Техническая спецификация на подготовка образцов шлифов и травление для исследований

(Лот 1)

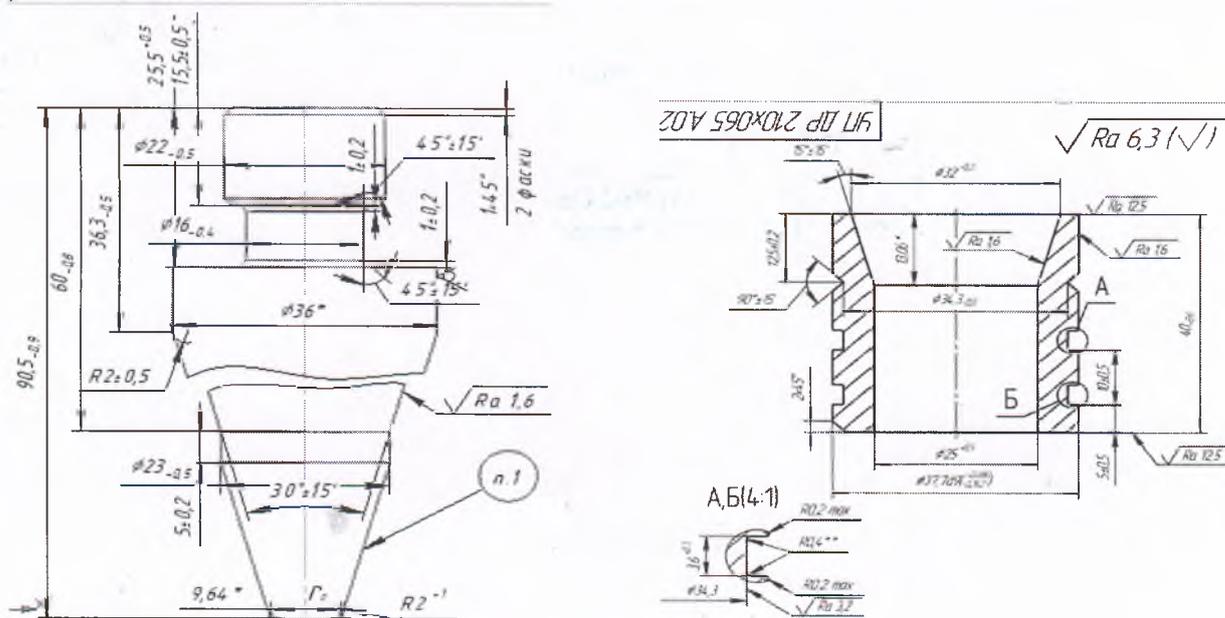
1.1 Выполнении услуг по подготовке образцов, шлифование и травление для исследований осуществляется по госбюджетной теме 39-490-21 от 12.03.2021, AP09058518 «Повышение износостойкости материалов машиностроительной отрасли электролитно-плазменным модифицированием».

1.2 Образец наконечника и втулки, работающего в среде слабой агрессивности, необходимо изготовить из стали 14X17H2 ГОСТ 5949-75 (431 AISI, SAE, ASTM), к которому предъявляются требования повышенной прочности и твердости, таблица 1.

Таблица 1- Химический состав сплава 14X17H2 (431 AISI, SAE, ASTM).

C	Cr	Mn	Ni	P	S	Si
0,11-0,17	16,0-18,0	≤0,80	1,5-2,5	≤0,030	≤0,025	≤0,80

1.3 Для научных исследований по чертежу, рисунок 1 изготовить наконечники и втулки из стали 14X17H2 (431 AISI, SAE, ASTM).



Упрочняемая рабочая поверхность n1

Ответная втулка

Рисунок 1 – Образец наконечника из стали 14X17H2 и втулки регулируемого дросселя (431 AISI, SAE, ASTM).

1.4 После обработки ЭПМ наконечника для металлографических исследований вырезать образцы микрошлифов с наконечника образующими размерами произвольной формы. После шлифовки образцы подвергнуть полировке и травлению. Полировать пастой, на основе двуокиси хрома. Травить 10% хлорным железом в течение 3-5 секунд. Образцы изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 5640-2020.

Председатель правления - ректор

Рахметуллина С.Ж.

Проректор по НИД и Ц

Конурбаева Ж.Т.

Руководитель темы

Комбаев К.К.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Срок поставки: 30 календарных дней с момента подписания договора